

Gazowe kotły kondensacyjne o mocy 3-24 kW

Logamax plus GB172iT50RH

Buderus

Systemy grzewcze
przyszłości.





Spis treści

- 3 Kompaktowy i komfortowy
- 4 Oszczędny i wszechstronny
- 5 Zaawansowane sterowanie i monitorowanie
- 7 Dane techniczne

Kompaktowy i komfortowy

Wiszący gazowy kocioł kondensacyjny Logamax plus GB172iT50RH to połączenie kotła i podgrzewacza w jednym urządzeniu o eleganckim wyglądzie. Dlatego doskonale integruje się on z otoczeniem i zapewnia wysoki komfort ciepłej wody użytkowej.

Kompaktowo wyposażony

Wszystkie niezbędne elementy i połączenia między kotłem i zasobnikiem są umieszczone pod obudową kotła Logamax plus GB172iT50RH i niewidoczne dla użytkownika. Dodatkową korzyścią jest oszczędność miejsca potrzebnego do jego montażu, w porównaniu do układu kocioł plus dodatkowy zasobnik stojący.

Wyższy poziom komfortu

Komfortowa wydajność ciepłej wody do 16,8 l/min, znacznie większa niż w przypadku urządzeń dwufunkcyjnych przepływowych i szybkie ładowanie podgrzewacza, to między innymi efekt zastosowania funkcji Booster, zwiększającej moc grzewczą na cele ciepłej wody do 30 kW. Wysoki poziom higieny i długoletnią pracę zapewnia podgrzewacz wykonany ze stali nierdzewnej. Komfortowe bezpieczeństwo użytkowania umożliwia intuicyjny panel sterowania z czytelnym wyświetlaczem LCD i autodiagnostyka pozwalająca na łatwe zdiagnozowanie ewentualnych nieprawidłowości.



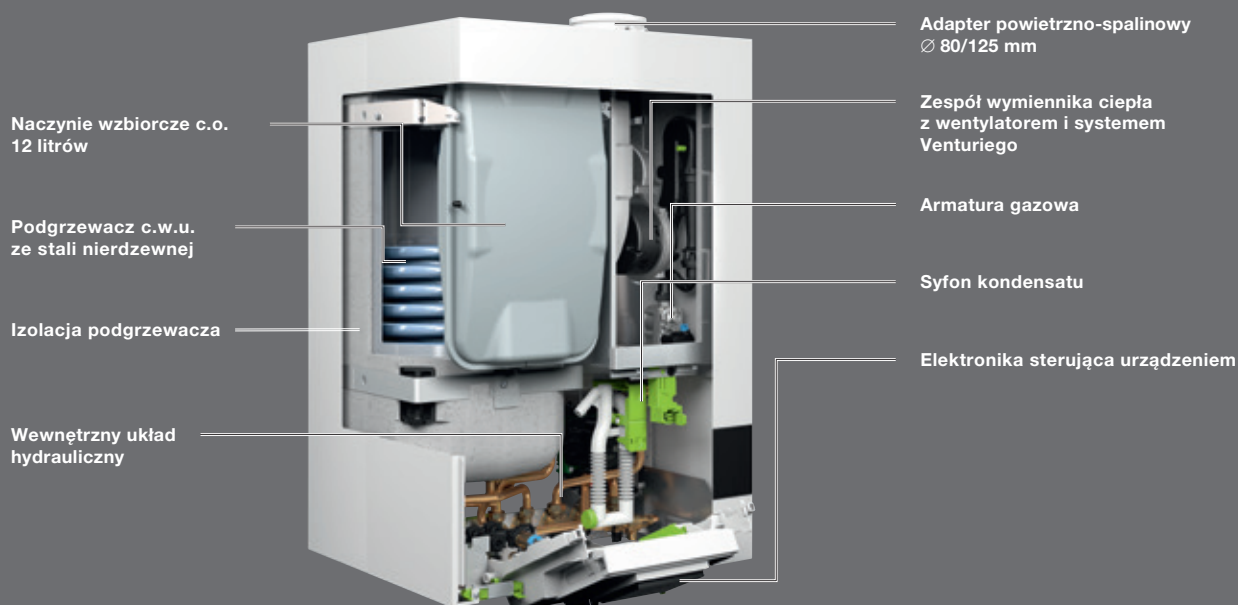
Logamax plus
GB172iT50RH



Informacja dla profesjonalistów

Komponenty systemu zintegrowane standardowo m.in.:

- zintegrowany podgrzewacz monowalentny c.w.u. o pojemności 48 litrów ze stali nierdzewnej
- wbudowane dwa manometry: analogowy i cyfrowy z odczytem ciśnienia na panelu sterowania kotła
- wbudowane dwa naczynia wzbiorcze: c.o. 12 l i c.w.u. 2 l
- wbudowane dwa zawory bezpieczeństwa: c.o. i c.w.u.
- zintegrowane podłączenia hydrauliczne z zaworami odcinającymi
- wbudowany zestaw do napełniania kotła z zaworem antyskażeniowym zgodnym z EN1717
- zintegrowany panel sterowania z czytelnym wyświetlaczem LCD i 7 przyciskami oraz wbudowana automatyka pogodowa



Logamax plus GB172iT50RH

Oszczędny i wszechstronny

Oszczędności inwestycyjne i eksploatacyjne

Ze względu na prefabrykowane elementy łączące kocioł z podgrzewaczem c.w.u. montaż Logamax plus GB172iT50RH jest znacznie szybszy i łatwiejszy w porównaniu do jednofunkcyjnego kotła wiszącego z dodatkowym wolnostojącym podgrzewaczem ciepłej wody. Kompaktowa budowa i bogate wyposażenie standardowe minimalizują koszty inwestycyjne.

Wysoka efektywność energetyczna ogrzewania 93% i klasa A, z możliwością podwyższenia do 98% i klasy A+ przy zastosowaniu opcjonalnego systemu sterowania, pozwalają na minimalizację zużycia gazu. Zintegrowany z kotłem podgrzewacz ze stali nierdzewnej nie wymaga dodatkowej ochrony za pomocą anody magnezowej, co ułatwia, przyspiesza konserwację oraz zmniejsza jej koszty (nie trzeba okresowo kontrolować zużycia i wymieniać anody).

Wszechstronne zastosowania

Kompaktowa budowa, wbudowany podgrzewacz ciepłej wody, niewielka powierzchnia potrzebna do montażu (znacznie mniejsza niż w przypadku układu kocioł + dodatkowy podgrzewacz wolnostojący) oraz elegancki wygląd umożliwiają montaż Logamax plus GB172iT50RH zarówno w wydzielonych pomieszczeniach technicznych, jak i w pomieszczeniach mieszkalnych.

Zastosowane w Logamax plus GB172iT50RH dwa szerokie zakresy modulacji mocy zapewniają wydajną i ekonomiczną pracę zarówno w modernizowanych obiektach o wyższym zapotrzebowaniu na moc cieplną, jak i nowych budynkach o niewielkich stratach ciepła.

Dodatkową korzyścią jest współpraca Logamax plus GB172iT50RH z rozległymi systemami powietrzno-spalinowymi dzięki wbudowanemu modulowanemu wentylatorowi o wysokim sprężu dyspozycyjnym do 150 Pa.



Informacja dla profesjonalistów

Dwa zakresy modulacji mocy:

- modulacja w trybie c.o. do 1:8 (3-24 kW)
- modulacja w trybie c.w.u. 1:10 (3-30 kW)

Modulowany wentylator o wysokim sprężu dyspozycyjnym do 150 Pa.



A+++ → D



A+ → F



Logamax plus GB172iT50RH

Zaawansowane sterowanie i monitorowanie

System regulacji Logamatic EMS Plus zarządza wszystkimi komponentami systemu grzewczego Buderus tak, aby przez cały czas pracowały niezawodnie i optymalnie. Do układu regulacyjnego trafiają wszystkie istotne dla zapewnienia optymalnej pracy informacje, które pochodzą ze źródła ciepła, zasobnika c.w.u. i ogrzewanych pomieszczeń. Dzięki temu system regulacji Logamatic EMS Plus zawsze ma informację, jakie jest aktualne zapotrzebowanie na energię i odpowiednio dopasowuje rzeczywistą moc systemu.

Wszystko co istotne zawsze pod kontrolą

System grzewczy musi być wygodny w obsłudze i odpowiadać na indywidualne potrzeby użytkowników. Logamatic EMS Plus zapewnia to przy użyciu opcjonalnego regulatora Logamatic RC310 lub Logamatic TC100: oferując inteligentne sterowanie systemem grzewczym oraz szybki podgląd informacji.

Koncepcja łączności urządzeń Buderus oferuje opcjonalne możliwości sterowania mobilnego: za pośrednictwem modułu internetowego Logamatic web KM200 (aplikacja MyDevice) lub za pomocą regulatora Logamatic TC100 (aplikacja MyMode), który łączy bezprzewodowo Logamax plus GB172iT50RH z lokalną siecią WLAN.



Informacja dla profesjonalistów

Regulator systemowy

Logamatic RC310 może być używany do sterowania maksymalnie czterema obiegami grzewczymi z zaworami mieszającymi. Właściciel instalacji może przypisać nazwy poszczególnych obiegów grzewczych, zdefiniować własne programy czasowe i określić ulubione programy pod kątem bezpośredniej obsługi.

Regulator Logamatic TC100 do sterowania obiegiem grzewczym i ciepłą wodą obsługuje bezprzewodowe połączenie z internetem przez sieć WLAN i zapewnia szereg inteligentnych funkcji dodatkowych.



Logamatic RC310



Logamatic TC100

Regulator Logamatic TC100

Logamatic TC100 zapewnia wiele innowacyjnych funkcji. Dzięki współpracy z mobilną aplikacją Buderus MyMode oferuje rozszerzenie możliwości obsługi, wykorzystuje czujnik temperatury zewnętrznej lub dane temperatury z internetu, umożliwiając zachowanie efektywności energetycznej pod kontrolą. Szereg perspektywicznych funkcji, takich jak inteligentne wykrywanie obecności, wskaźnik oszczędności EcoBar oraz wygaszacz ekranu z czujnikiem zbliżeniowym sprawia, że oszczędność energii staje się bardzo łatwa.

Większy komfort dzięki połączeniu bezprzewodowemu

Moduł radiowy MX200 bezprzewodowo, szybko i wygodnie integruje regulator Logamatic TC100 z systemem grzewczym. Logamatic TC100 łączy się z internetem przez sieć WLAN. Oznacza to, że można – bez kabli i większego wysiłku – sterować systemem grzewczym bezpośrednio za pomocą ekranu dotykowego lub wygodnie za pomocą smartfona z aplikacją Buderus MyMode.



Moduł bezprzewodowy MX200 podłączany jako urządzenie plug-and-play do centrali Logamax plus GB172iT50RH umożliwia natychmiastowe połączenie systemu grzewczego z internetem za pośrednictwem regulatora Logamatic TC100.

Aplikacja Buderus MyMode dla regulatora Logamatic TC100

Wszystkie ustawienia wprowadza się za pomocą aplikacji Buderus MyMode na smartfonie. Na regulatorze można szybko i wygodnie ustawić najważniejsze funkcje, takie jak temperatura w pomieszczeniu, tryb automatyczny lub ręczny, tryb podgrzewu ciepłej wody użytkowej oraz tryb obecności lub nieobecności w domu.

System grzewczy może być jeszcze bardziej efektywny przy wykorzystaniu bezprzewodowej komunikacji regulatora TC100 z inteligentnymi termostatami grzejnikowymi. Dzięki temu każde pomieszczenie może być regulowane indywidualnie, a efektywność energetyczna systemu grzewczego zwiększy się o 5%.



Dane techniczne

Logamax plus GB172iT50RH	Jednostka	GB172i-24T50RH
Kolor frontu		biały
Moc c.o.	kW	3,0-23,9
Moc maksymalna c.w.u.	kW	30
Sprawność	%	do 109,6
Pojemność nominalna podgrzewacza c.w.u.	l	48
Rodzaj podgrzewacza c.w.u.	-	z węzownicą (stal nierdzewna)
Wydajność c.w.u. wg EN13203-1 ($\Delta T=30K$)	l/min	16,8
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu Lw na przyłączy	mbar	16-23
Dopuszczalne ciśnienie gazu Ls na przyłączy	mbar	10-16
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3
Maksymalne ciśnienie wody c.w.u.	bar	7
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	12
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	80/125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	230/50
Masa	kg	72
Wysokość	mm	900
Szerokość	mm	600
Głębokość	mm	508

Dane ErP		
Klasa efektywności energetycznej	-	A
Zakres klas efektywności energetycznej dostępnych na etykiecie	-	A ⁺⁺⁺ → D
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń (η_s)	%	93
Znamionowa moc cieplna (P_{rated})	kW	22
Poziom mocy akustycznej w pomieszczeniu (L_{WA})	dB (A)	46
Klasa efektywności energetycznej podgrzewania wody	-	A
Zakres klas efektywności energetycznej dostępnych na etykiecie	-	A ⁺ → F
Efektywność energetyczna podgrzewania wody (η_{wh})	%	83
Deklarowany profil obciążeń	-	XL

Robert Bosch Sp. z o.o.
ul. Jutrzenki 105
02-231 Warszawa
Infolinia Buderus 801 777 801
www.buderus.pl

Buderus

Systemy grzewcze
przyszłości.

Oddział	kod pocztowy	miasto	ulica	telefon	e-mail:
Buderus Katowice	41-253	Czeladź	Wiejska 46	+48 32 295 04 00	katowice@buderus.pl
Buderus Poznań	60-595	Poznań	Polska 13	+48 61 816 71 00	poznan@buderus.pl
Buderus Warszawa	02-230	Warszawa	Jutrzenki 102/104	+48 22 57 801 20	warszawa@buderus.pl
Buderus Gdańsk	80-299	Gdańsk	Galaktyczna 32	+48 58 340 15 00	gdansk@buderus.pl
Buderus Lublin	20-447	Lublin	Diamentowa 4a	+48 81 441 59 41	lublin@buderus.pl
Buderus Łódź	94-104	Łódź	Obywatelska 102/104	+48 42 648 87 60	lodz@buderus.pl
Buderus Rzeszów	35-016	Rzeszów	Hoffmanowej 19	+48 17 863 51 50	rzeszow@buderus.pl
Buderus Szczecin	70-772	Szczecin	Bagienna 6	+48 91 432 51 14	szczecin@buderus.pl

Podane w ulocie informacje nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i mogą różnić się od rzeczywistych parametrów urządzeń.